

Ø=ÜÅ Généré le: 21/07/2025 12:48:11 Ø<Ý" ID: ff040096-b472  
Ø=Ý, Simulation: Simulation CO, &j Status: Terminé avec succès

## &™ REQUÊTE - Paramètres d'Entrée

### Composition et Conditions OFFGAS

Teneur CO,  
**85.0%**

Teneur H<sub>2</sub>O  
**10.0%**

Débit Massique  
**262.3 kg/h**

Température  
**25.0°C**

Pression  
**2100000 bar**

Qualité CO,  
**Industrielle (99.0%)**

### Configuration du Système

Localisation  
**Industrial Site**

EER Chiller 4°C  
**3.2**

EER Chiller -30°C  
**1.8**

## Ø=ÜRÉSULTATS - Analyse et Performance

### Ø<β!Conditions de Fonctionnement

Paramètre	Valeur	Unité	Description
Température Ambiante	25	°C	Température d'entrée du p...
Pression Process	21.0	bar	Pression de fonctionnemen...
Pureté CO,	99.9	%	Pureté du CO, produit
Débit Massique	160.0	kg/h	Débit de traitement

### Ø=Ü§Production CO, Liquide

**Débit de Production**  
**142.81 kg/h**

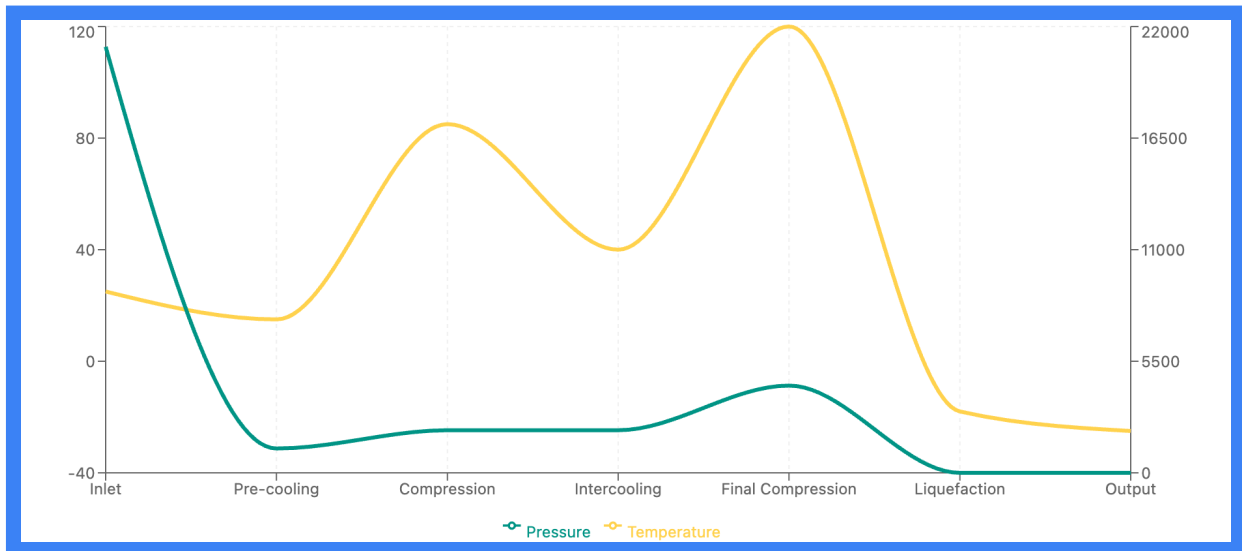
**Pression Liquide**  
**18.7 bar**

**Température Liquide**  
**-21.4°C**

### &j Données de Consommation Énergétique

Paramètre Énergétique	Valeur	Unité	Description
EER Chiller 4°C	0.00	MW	Coefficient de performanc...
EER Chiller -30°C	0.00	MW	Coefficient de performanc...
Positive Chiller Energy	-13.18	kW	Positive chiller, thermal...
Negative Chiller Energy	-2.56	kW	Negative chiller, thermal...
Compressor Power	19.98	kW	Compressor – Power
CO2 Chiller	0.000	kW	CO2 Chiller subcooling en...
PSA Heater	0.66	kW	PSA Heater heat duty

## Ø=Ü Profil Thermique du Processus



## Ø=Ü Analyse Économique sur 15 ans

Année	CAPEX (€)	OPEX (€)	Total (€)
Année 1	1 25 / 0 0 0	1 8 / 5 0 0	1 4 3 / 5 0 0
Année 5	0	2 2 / 1 0 0	2 2 / 1 0 0
Année 10	1 5 / 0 0 0	2 6 / 8 0 0	4 1 / 8 0 0
Année 15	2 5 / 0 0 0	3 2 / 4 0 0	5 7 / 4 0 0

## Ø=Ü Indicateurs de Performance (KPIs)

Pureté CO<sub>2</sub>,  
**99.9%**

Efficacité Énergétique (EER)  
**3.2**

Puissance Totale  
**2850 kW**

Énergie Spécifique  
**0.18 kWh/kg**