

Date: 21/07/2025  
Simulation: Simulation CO,

ID: 1bb84568-2e71  
Status: Complete

## REQUETE - Parametres d'Entree

### Composition et Conditions OFFGAS

Teneur CO2  
**85.0%**

Teneur H2O  
**10.0%**

Debit Massique  
**262.3 kg/h**

Temperature  
**25.0°C**

Pression  
**2100000 bar**

Qualite CO2  
**Industrielle (99.0%)**

### Configuration du Systeme

Localisation  
**Industrial Site**

EER Chiller 4°C  
**3.2**

EER Chiller -30°C  
**1.8**

## RESULTATS - Analyse et Performance

### Conditions de Fonctionnement

Parametre	Valeur	Unite	Description
Temperature Ambiante	25	°C	Temperature d'entree
Pression Process	21.0	bar	Pression de fonct...
Purete CO2	99.0	%	Purete du CO2 pro...
Debit Massique	160.0	kg/h	Debit de traitement

### Production CO2 Liquide

**Debit Production**  
**142.81 kg/h**

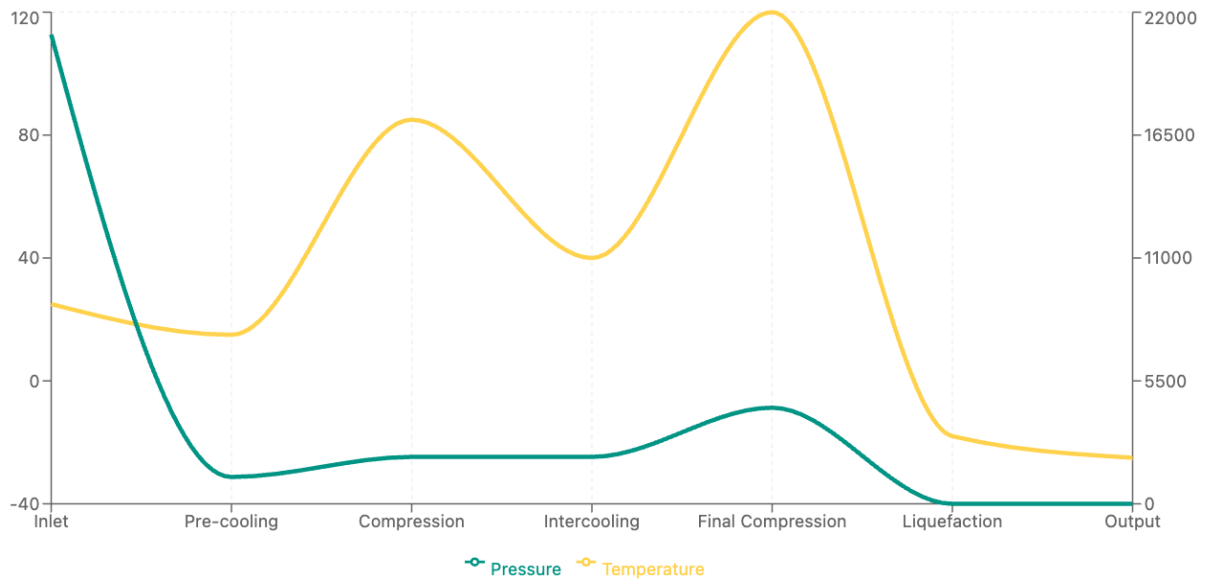
**Pression Liquide**  
**18.7 bar**

**Temperature Liquide**  
**-21.4°C**

### Donnees de Consommation Energetique

Parametre Energet...	Valeur	Unite	Description
EER Chiller 4°C	13.28	MW	Coefficient de pe...
EER Chiller -30°C	11.96	MW	Coefficient de pe...
Positive Chiller ...	-13.18	kW	Positive chiller,...
Negative Chiller ...	-2.56	kW	Negative chiller,...
Compressor Power	19.98	kW	Compressor – Power
CO2 Chiller	0.000	kW	CO2 Chiller subco...
PSA Heater	0.66	kW	PSA Heater heat duty

## Profil Thermique du Processus



## Analyse Economique sur 15 ans

Annee	CAPEX (€)	OPEX (€)	Total (€)
Annee 1	1 25 / 0 0 0	18 / 5 0 0	143 / 5 0 0
Annee 5	0	22 / 1 0 0	22 / 1 0 0
Annee 10	15 / 0 0 0	26 / 8 0 0	41 / 8 0 0
Annee 15	25 / 0 0 0	32 / 4 0 0	57 / 4 0 0

## Indicateurs de Performance (KPIs)

Purete CO2  
**99.0%**

Efficacite Energetique  
**3.2**

Puissance Totale  
**2850 kW**

Energie Specifique  
**0.18 kWh/kg**